


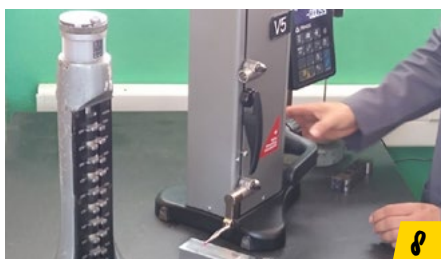
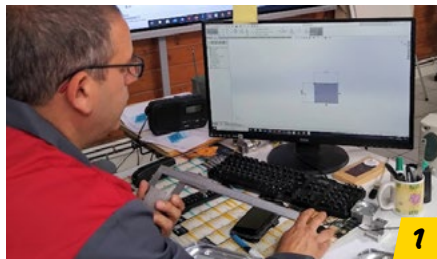
# TECHNICIEN D'USINAGE

Le technicien d'usinage fabrique des pièces de métal qui sont utilisées dans l'industrie, le BTP, l'automobile, etc. Il transforme des blocs de métal en pièces précises par enlèvement de matière à l'aide de machines-outils (perceuses, fraiseuses, décolleteuses...). Après l'étude des documents techniques, il programme les machines, choisit les outillages, installe et règle les outils. Il lance ensuite la fabrication de la première pièce, vérifie sa conformité et effectue les réglages nécessaires. Il peut ensuite démarrer la production en série.

 **Métiers proches** opérateur sur machine à commande numérique

## REPORTAGE

**Karim,**  
*Technicien d'usinage*



## Grand Paris express

« Avec 68 nouvelles gares et 200 kilomètres de lignes, le réseau de métro du Grand Paris Express vise à transporter 2 millions de voyageurs par jour à l'horizon 2030. Ce projet gigantesque génère chaque année des milliers d'emplois du CAP au bac+5. Des opportunités professionnelles pour toutes et tous.

- 1 Le technicien d'usinage **conçoit un programme d'usinage** à partir d'une pièce brute. C'est la conception assistée par ordinateur (CAO).
- 2 Il allume et **contrôle la pression** de la machine-outil.
- 3 Il **installe le programme** conçu par ordinateur dans la machine-outil.
- 4 Il choisit **l'outil le plus adapté** à l'usinage de sa pièce.
- 5 Il mesure l'outil d'usinage pour le **paramétrer** dans le programme de conception.
- 6 Il effectue la jauge de l'outil par rapport à la pièce brute avant de **lancer le programme de fabrication**.
- 7 Il contrôle **l'avancée de la programmation** sur la machine-outil.
- 8 En salle de métrologie, il **contrôle et mesure** la pièce qui vient d'être usinée afin de vérifier qu'elle corresponde à la demande initiale.
- 9 Il **polit** la pièce usinée.

## OÙ TRAVAILLE-T-IL ? OÙ TRAVAILLE-T-ELLE ?



1 2 3

L'usineur travaille dans un atelier avec différentes machines-outils.

## QUELLES QUALITÉS ?

- Rigueur
- Concentration
- Précision
- Persévérance

## COMMENT SE FORMER ?

### Des exemples de formations après la 3<sup>e</sup> :

- **En 2 ans :**  
CAP outillages en outils à découper et à emboutir
- **En 3 ans :**  
Bac pro technicien d'usinage  
Bac pro technicien en réalisation de produits mécaniques (TRPM), option réalisation et suivi de production

*À noter : en seconde pro l'élève pourra choisir la famille de métiers « Réalisation d'ensembles mécaniques et industriels (REMI) »*



## Ce qui me plaît...

« C'est un métier qui permet une très grande liberté parce qu'on peut fabriquer ce qu'on a envie. Il n'y a pas de limite à l'invention et à l'innovation. Il faut être curieux, persévérant, parce qu'en mécanique ça ne marche pas toujours du premier coup ! Il faut être capable d'analyser ce qu'on a fait, se critiquer et reprendre sa conception. C'est un métier à la portée de tous dès lors qu'on est motivé. De plus c'est un métier qui recrute énormément, les entreprises contactent les écoles pour rencontrer les futurs diplômés et leur proposer des embauches dès leur diplôme en poche ! »

Karim CHEKROUNE, enseignant en techniques d'usinage au LP La Fayette